

# Información Técnica

Versión vigente 1.1  
08/03/2023

# derypol

C/ Plató 6, Entlo. 5º- 08021 Barcelona (Spain)  
Tel. (93) 238 90 90, Fax (93) 238 90 91  
www.derypol.com

## HIMOLOC RX4

Producto para la fabricación de papel

### DESCRIPCIÓN

#### Producto multifuncional para papel.

Se disuelve con gran facilidad en comparación con productos en emulsión y sólidos.

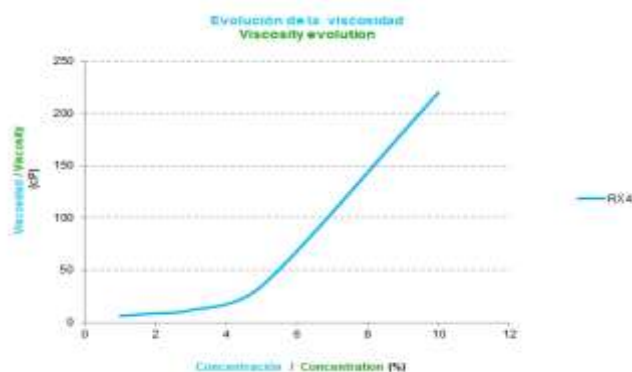
El producto está libre de solventes orgánicos, tensoactivos y de compuestos orgánicos volátiles (COVs).

Sus principales ingredientes son: polímero, sales y agua.

### CARACTERÍSTICAS

Tipo de producto	: Polímero en dispersión acuosa
Apariencia	: Líquido blanco lechoso
Carácter iónico	: Anfótero
Olor	: Olor salobre
Densidad	: $\approx 1,2 \text{ g/cm}^3$
Acrilamida residual	: $\leq 250 \text{ ppm}$
pH	: 4 – 6
Viscosidad	: $\leq 2000 \text{ cP}$
Vida útil	: Se recomienda no almacenar durante más de 6 meses

*Nota: Los parámetros aquí indicados no constituyen, necesariamente, las especificaciones del producto. Éstas se pactarán con cada cliente y formarán parte del contrato que deberá respetarse para cada lote suministrado.*



## APLICACIÓN

- Se recomienda disolver el producto en agua previamente a su uso. Se disuelve fácilmente en cualquier proporción. La única limitación es la viscosidad de la disolución. Incluso en condiciones óptimas puede dosificarse puro sin necesidad de disolución.
- Puede dosificarse mediante el uso de un mezclador estático.
- Se recomienda dosificarlo sobre la pasta concentrada después de la tina de mezcla, aunque dependiendo de las propiedades buscadas se podrá cambiar el punto de dosificación. La dosis de producto comercial es entre 4-12 Kg/Tn fibra seca.
- Puede utilizarse cualquier calidad de agua para su preparación. Dependiendo de ésta, la disolución resultante poseerá una estabilidad o tiempo de utilización variable.
- Consulte con nuestro personal técnico en caso de dudas.

## BENEFICIOS

- Incrementa las propiedades mecánicas y la resistencia en seco del papel y cartón a través de mejorar los enlaces entre fibras.
- Mejora la retención de fibras, cargas y finos, permitiendo trabajar con fibras más cortas (materia prima de menor calidad como la reciclada).
- Mejora el proceso de drenaje, incrementando la productividad de la máquina y permitiendo ahorros energéticos (menor vapor necesario).
- Ayuda a controlar los depósitos, manteniendo más limpios los circuitos.
- Mejora la fijación, optimizando las propiedades ópticas y la imprimibilidad del papel y cartón.
- Permite simplificar el programa de químicos en la parte húmeda.

## ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN

- El producto debe conservarse en un lugar cubierto, con el envase bien cerrado, protegido de la luz del sol y dentro del rango de temperaturas recomendadas en la Sección 7 de la Hoja de Datos de Seguridad.
- Una vez abierto el envase, evitar la contaminación. Consultar la Hoja de Datos de seguridad.
- Tomar las precauciones habituales cuando se maneja cualquier sustancia química. Evitar el contacto con los ojos, piel o ropa.
- Existe una gran variedad de envases. Consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente para elegir el más conveniente.

## REGULATORY

Consulte a nuestro personal técnico en caso de dudas.

La certificación del producto por la FDA y la BfR para su uso en la fabricación de papel en contacto con alimentos, se encuentra en curso